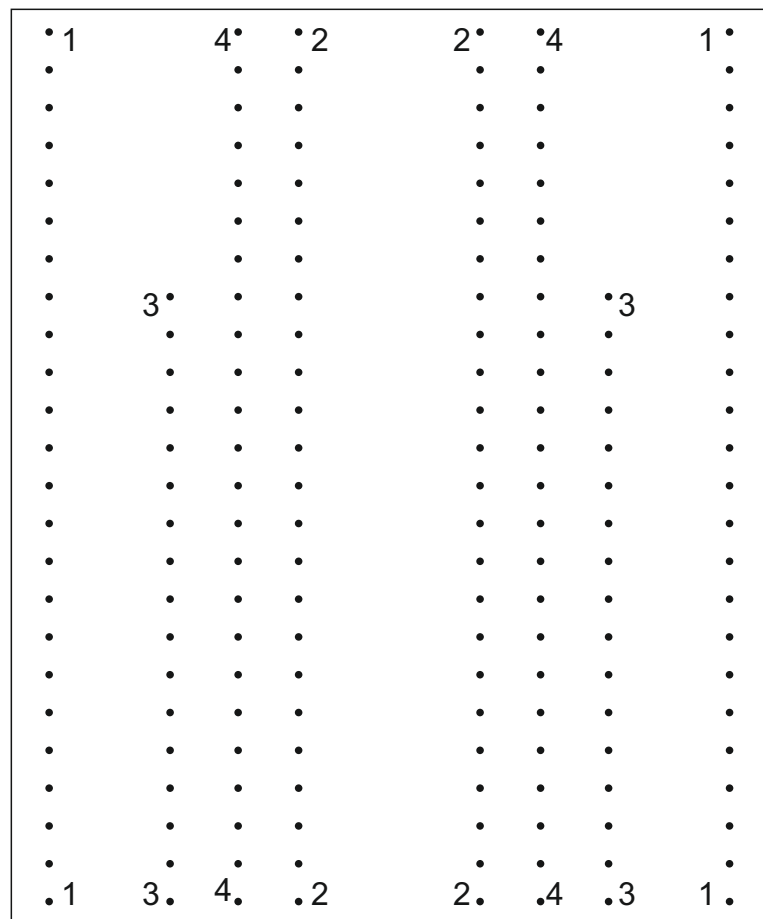
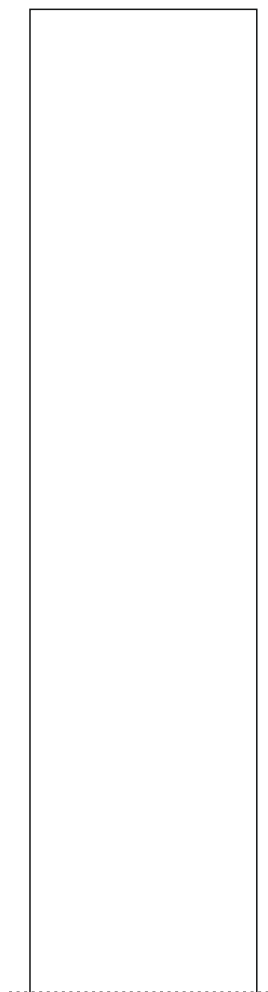


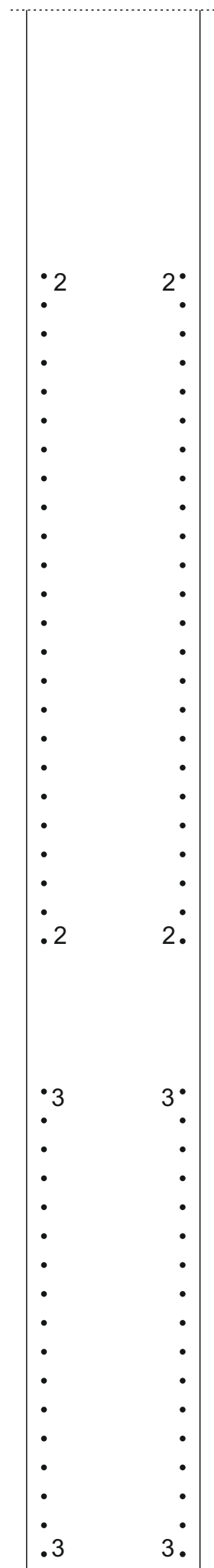


д. №1



д. №2

д. №2



Деталь №1 - 100/121мм.

Деталь №2 - 400/30мм.

Сначала детали сшиваются по разметке №2.

Затем сшиваются по разметке №1.

Загибаем полосу и пришиваем ее по разметке №3

Не забыть про кнопку перед этим.

4 - это декоративно-вспомогательные отверстия.

Клапан оканчиваем, как нам нравится.

..... - ЛИНИЯ СТЫКОВКИ